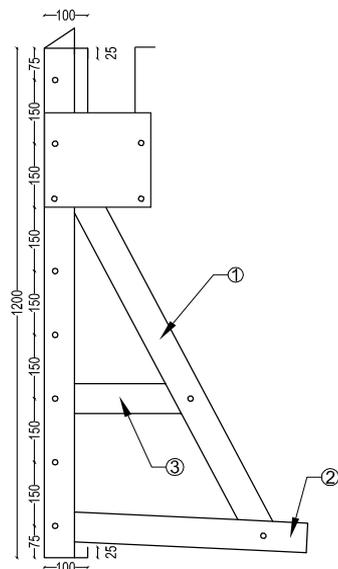
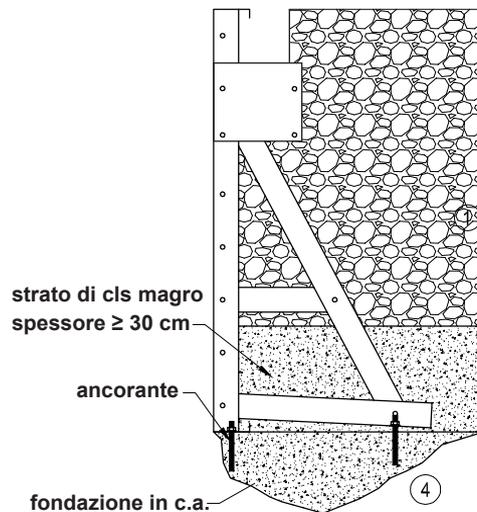
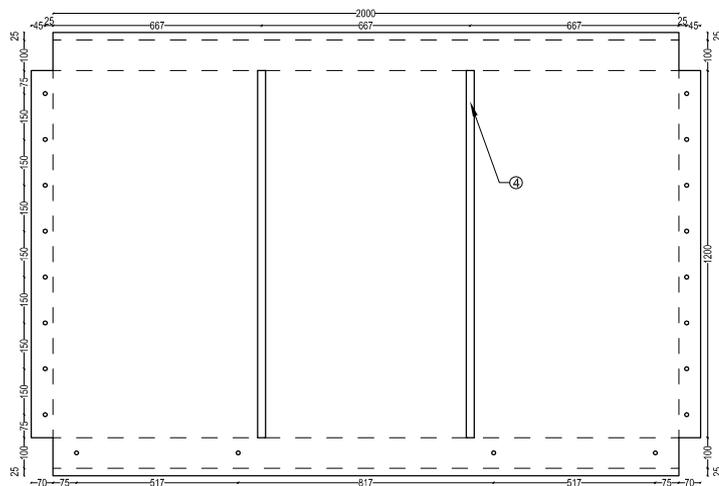


**ASSONOMETRIA PANNELLO**



**SEZIONE PANNELLO**



**PARTICOLARE ANCORAGGIO PANNELLO**

**MATERIALI UTILIZZATI**

**ACCIAIO PER PANNELLI** DX51D  
acciaio zincato spessore 2 mm

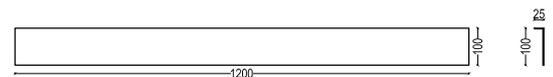
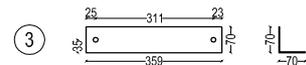
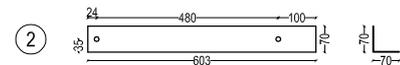
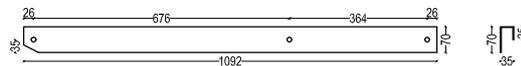
**BULLONATURE** M10  
filettatura classe 8.8

**ANCORAGGIO PANNELLI** chimico  
ancorante filettatura M12  
classe profondità 8.8  
minima di ancoraggio 150 mm

**MATERIALE RIEMPIMENTO** 1900 kg/m<sup>3</sup>  
peso specifico angolo 35°  
d'attrito interno coesione 0.00 kg/m<sup>3</sup>

**NOTE**

Le misure e le quote di imposta vanno confermate dalla DL.  
Al fine di evitare l'insorgere di flessione sull'ancorante e di irrigidire ulteriormente il sistema di contrafforte dei pannelli in acciaio, si getterà uno strato di cls magro di almeno 30 cm al di sopra del basamento in e.a. tale da ricoprire l'elemento di collegamento(2)(vedi "Particolare ancoraggio" e "Particolare sezioni").



**PARTICOLARE SEZIONI PANNELLO**